



Hangcha Europe GmbH

Mariechen-Graulich-Straße 12a,
65439 Flörsheim am Main,
Germany

Administration
Tel: 0049-61453769188
E-mail: admin@hangchaeurope.com

Sales Management
Thomas Dittrich
Mob: 0049-16096548808
E-mail: thomas.dittrich@hangchaeurope.com

Technical Support
Thomas Pannke
Mob: 0049-01759284213
E-mail: thomas.pannke@hangchaeurope.com

www.hangchaeurope.com



Folgen Sie uns auf
Instagram



Folgen Sie uns auf
Facebook



Folgen Sie uns auf
YouTube



"Hangcha Forklift"
App herunterladen



ISO14001:2015



ISO9001:2015



HANGCHA trucks conform
to the European Safety
Requirements.

HANGCHA Group Co., LTD behält sich das Recht vor, Änderungen bezgl. Farbe, Spezifikationen, Ausstattung und sonstige Details, dieser Broschüre ohne Vorankündigung vorzunehmen. Fahrzeugfarben können von den Farben in dieser Broschüre abweichen.

2025 VERSION 2/COPYRIGHT 2025/09



GABELSTAPLER SERIE XH MIT LITHIUMIONEN-HOCHVOLT-AKKU

with capacity of 38,000 to 48,000kg



Die Welt von Hangcha



GABELSTAPLER SERIE XH MIT LITHIUMIONEN-HOCHVOLT-AKKU

Im Vergleich mit herkömmlichen Staplern auf Verbrennerbasis sprengt das Hochleistungsmodell der batterieelektrische Serie XH von Hangcha hinsichtlich Leistungsfähigkeit alle Grenzen. Das extrem effiziente Konzept mit Hochvolt - Lithiumbatterie verwandelt die zur Verfügung gestellte Energie in geballte Leistungskraft und Arbeit.

THE *Plus*
FOR YOUR
BUSINESS

SPANNUNG

618 V

GESCHWINDIGKEITSMODELLE

3 S/P/E mode
[Super/Power/Eco]

LADEDAUER (20-100%)

1.5 Std.

SCHUTZART

IP67

SPRITZWASSERSCHUTZ

IPX4



Angenehmer Anblick

/ Das professionelle kompakte Design mit abgerundeten Ecken kann sich überall sehen lassen. Bei allen praktischen Erfordernissen wurde auch der ästhetische Blickpunkt nicht außer Acht gelassen.

SCHNELLE AUFLADUNG SPART BARES GELD.

Dank schneller Aufladung sind die Fahrzeuge ständig einsatzbereit. Die wartungsfreien Module gestatten Schnellladung, so dass auch im Mehrschichtbetrieb kein Batteriewechsel erforderlich ist. Keine unnötige längerfristige Unterbrechung der Arbeit.

Durch außergewöhnliche Batterieeigenschaften und angepasste Ladeverfahren konnte der Aufladungsvorgang bedeutend verkürzt werden.

LI-ION
TECHNOLOGY

6 JAHRE
GARANTIE

HANGCHA bietet eine Garantie für die Li-Ionen Batterien (LiFePO4) von 6 Jahren oder 12.000 Betriebsstunden (Was zuerst eintritt)

**HIGH
VOLTAGE**
LITHIUM ION



LANGE EINSATZDAUER

- / Die Lithiumbatterie mit hoher Kapazität ist dem Schwerlastbetrieb angepasst.
- / Die Kombination von Synchronmotor mit Permanentmagnet erhöht die Effizienz.
- / Hochvoltplattform mit geringen Strom- und Wärmeverlusten.
- / Bremsenergierückgewinnung vorhanden.



Auch die Doppelmotorkonfiguration senkt den Energieverbrauch deutlich.

Antriebskonzept

Der durchzugsstarke Synchronmotor mit Permanentmagnet bewältigt die Aufgaben im Schwerlastbetrieb spielend.

618V

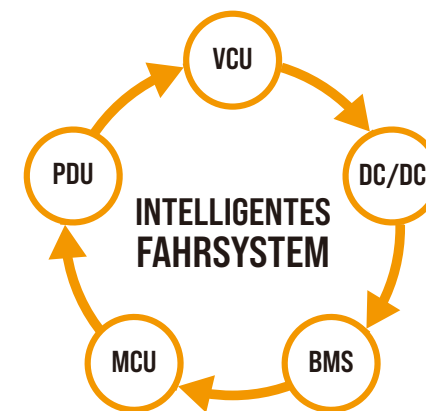
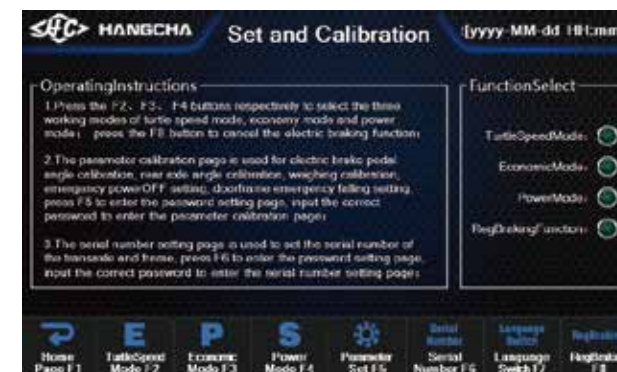
Die Hochvolt – Plattform mit wassergekühlter Schwerlastbox verlängert die Batterienutzungsdauer entscheidend.



Eine neu konstruierte Wasserkühlung mit angepasster Wärmeabführung ist vorhanden. In Bezug auf langfristigen Schwerlastbetrieb steht demzufolge dieser Gabelstapler brennstoffbetriebenen Modellen in nichts nach.

Strategie zur Rückgewinnung von Bremsenergie

- / Wenn sich der Gangwahlschalter in der Neutralstellung (N) befindet oder das Gaspedal losgelassen wird, wird die Funktion zur Rückgewinnung von Bremsenergie aktiviert. Das Fahrzeug verzögert und kommt durch Bremskraft und Reibung zum Stillstand – ohne Betätigung der Fußbremse. Der rückgespeiste Bremsstrom liegt dabei innerhalb des zulässigen Bereichs der Batterie.



Maschinensteuerung mit Zugkraftregelung (PDU +MCU+BMS+DC/DC), die ein zuverlässiges und intelligentes Antriebskonzept mit flexiblen Anpassungsmöglichkeiten bildet.



Durchdacht konzipiert

- / Zentrale Steuereinheit mit Busarchitektur, Selbstdiagnose und Managementfunktionen. Zentrale Alarmfunktion vorhanden.
- / Auf Wunsch zusätzliches intelligentes Managementsystem zur einfacheren Überwachung und Logistiksteuerung.



Einfache Wartung

- / Kabine durch elektrischen Zylinder hochklappbar.
- / Weit öffnende Haube zum einfachen Zugang auf sämtliche elektrische Komponenten.



SICHER UND ZUVERLÄSSIG

- / Die Abdeckung bietet Spritzwasserschutz gemäß IPX 4.
- / Das elektrische System besitzt Hochspannungsverriegelung und Isolationsprüfung.



Wesentliche Elemente wurden von Brennstoffmodellen übernommen, womit alle Voraussetzungen für entsprechende Einsätze von vornherein erfüllt waren.



Sowohl Batterie als auch Kabelkasten besitzen einen Wartungsschalter zum Abschalten auf Knopfdruck.



Im Hinblick auf Schutz gegen Einwirkung von Staub und Wasser sind Motor, Steuerung und unter Hochspannung stehende Elemente gemäß IP67 geschützt, was auch unter rauen Umgebungsbedingungen die Sicherheit gewährleistet.



Die Hochvolt – Batterie besitzt schon in Standardversion einen automatischen Feuerlöscher. Darüber hinaus besitzt das Fahrzeug ein rohrgekoppeltes automatisches Feuerlöschsystem.



Die automatische Verzögerung an Ecken und beim Wenden beugt der Kippgefahr vor.

38-40t Mastspezifikation

Typ	Modell	Max. Gabelhöhe	Abgesenkt	Ausgefahren	Front Überstand	Kippbereich
		mm	mm	mm	mm	V/H (°)
Mit Duplex Weitsichtmast	G400M360	3600	4400	6170	1290	6/10
	G400M400	4000	4600	6570	1290	6/10
	G400M430	4300	4750	6870	1260	6/10
	G400M450	4500	4850	7070	1290	6/10
	G400M480	4800	5000	7370	1290	6/10
	G400M500	5000	5100	7570	1290	6/10
	G400M550	5500	5350	8070	1290	3/6
	G400M600	6000	5600	8570	1290	3/6
	G400M650	6500	5850	9070	1290	3/6
	G400M700	7000	6100	9570	1290	3/6

46-48t Mastspezifikation

Typ	Modell	Max. Gabelhöhe	Abgesenkt	Ausgefahren	Front Überstand	Kippbereich
		mm	mm	mm	mm	V/H (°)
Mit Duplex Weitsichtmast	G480M360	3600	4800	6570	1290	6/10
	G480M400	4000	5000	6970	1290	6/10
	G480M430	4300	5150	7270	1260	6/10
	G480M450	4500	5250	7470	1290	6/10
	G480M480	4800	5400	7770	1290	6/10
	G480M500	5000	5500	7970	1290	6/10
	G480M550	5500	5750	8470	1290	3/6
	G480M600	6000	6000	8970	1290	3/6
	G480M650	6500	6250	9470	1290	3/6
	G480M700	7000	6500	9970	1290	3/6

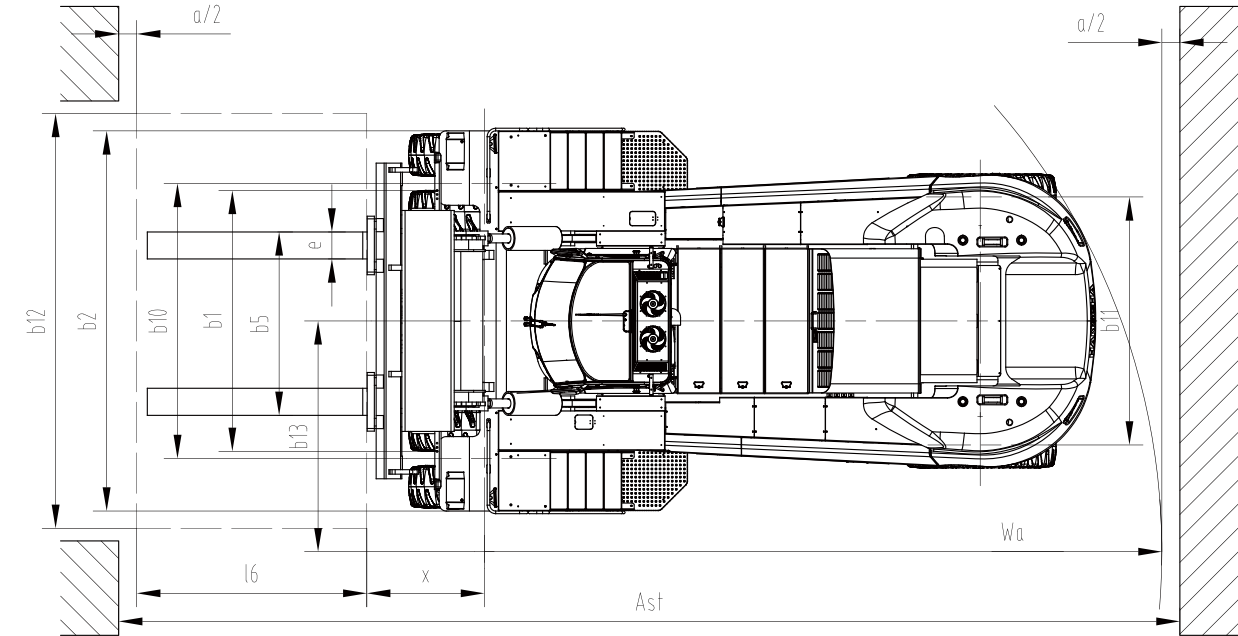
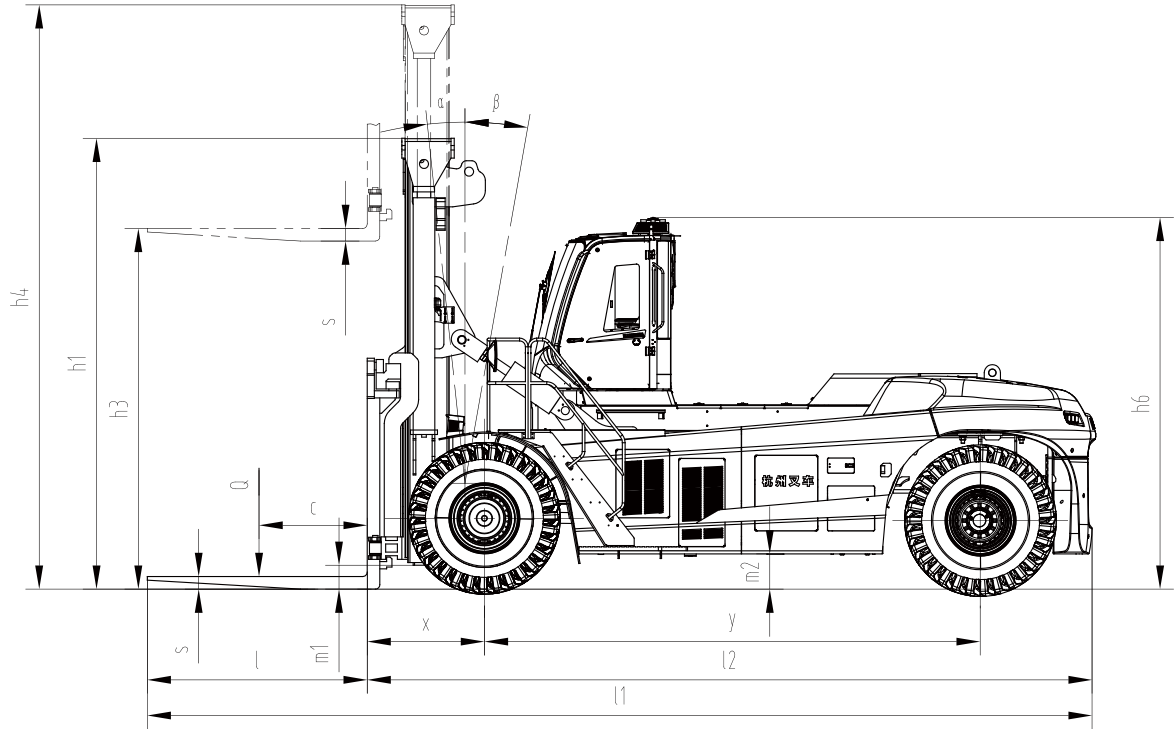
Merkmale

Reifen	Standard	Zubehör
Luftreifen	●	
Vollgummi		○
Lenksystem		
Vollhydraulisch	●	
Zentrales Schmiersystem (Maschine)		○
Sonstiges		
Zugbolzen	●	
Elektrostatische Entladekette		○
Rückspiegel rechts&links Schlammenschutz	●	
Separater Bremsöltank	●	
Bedienung		
Integrierter Joystick	●	
Einstellbare Lenksäule	●	
Einstellbare Armstütze	●	
Hydraulik		
Variables hydraulisches Pumpsystem	●	
Vierwegeventil	●	
Proportionalsteuerung	●	
Kabine		
Kabine	●	
Air-Conditioner & Heizung	●	
Manuell hochklappbare Kabine	●	
Elektrisch hochklappbare Kabine	●	
Radio	●	
Sonnenblende	●	
USB – Anschluss	●	
Kleiderhaken	●	
Leseleuchte	●	
1 x 24 V Netz		○
1 x 12 V Netz		○
Nummernschildhalter		○
Lüfter	●	
Hubkomponenten		
Duplexmast	●	
Standard-Hubhöhe	●	
Sonderhubhöhen		○
Standardgabel	●	
Spezielle Gabeln		○
Einhängegabeln		○
Hydraulische Gabelpositionierung	●	
Unabhängig einstellbare Gabeln		○
Eingebauter Seitenschieber	●	
Sonstiges		
Standardfarbe	●	
Sonderlackierung		○
Feuerlöscher (2 kg/4kg)		○
Werkzeugkasten	●	

Elektrisches System	Standard	Zubehör
OPS mit Alarmton	●	
LCD Bildschirm	●	
Hauptschalter	●	
Notausschalter	●	
Wartungsfreie 24 V Bleibatterie	●	
Rückwärtsfahralarm	●	
Hupe	●	
LED Leuchten (gesamtes Fahrzeug)	●	
2 x Arbeitsleuchte am vorderen Schlammenschutz	●	
2 x Vorderleuchte oben an der Kabine	●	
2 x Rückleuchte oben an der Kabine	●	
2 x Leuchte rechts und links am Mast	●	
Rückwärtssensor	●	
Rückfahrkamera		○
Rückfahrkamera mit Speicher		○
Vorder- und Rückfahrkamera	●	
Vorder- und Rückfahrkamera mit Speicher		○
Rundumkamera		○
Rundumkamera mit Speicher		○
CCTV in Kabine		○
Rückwärtige blaue Sicherheitsleuchte		○
Blaue Sicherheitsleuchte vorne und hinten		○
Dreiseitige blaue Sicherheitsleuchte		○
Alarm für Geschwindigkeitsüberschreitung		○
Geschwindigkeitsbegrenzung		○
Rückfahrwarnton mit Stimme		○
Zweiseitig Radio		○
Gewichtsanzeige im Display		○
Blinkwarnleuchte mit Kontrollschalter	●	
Reifendrucküberwachung		○
Selbstdiagnose	●	
Wasserkühlung für Lithiumbatterie	●	
Automatische Feuerunterdrückung	●	
Automatische Feuerunterdrückung für Lithiumbatterie	●	
MSD – Abschalter zur Wartung	●	
Hochspannungsverriegelung	●	
Isolationsschutz	●	
Selbsttest bei Einschalten	●	
Bremsenergiespeicherung	●	
Fahrzeugsteuerung (VCU)	●	
Doppelter Ladeanschluss	●	
Geschwindigkeitsabsenkung an Ecken		○
Betriebsstundenzähler	●	
Ladeanzeige Batterie	●	
Warnanzeige Hydraulikdruck	●	
Warnanzeige Hydraulikfilter	●	
Fahrmodusanzeige	●	
Parkbremsanzeige	●	
Service – Anzeige	●	

Spezifikation zum elektrischen Gabelstapler Serie XH

Hauptmerkmale	1.1	Hersteller		HANGCHA GROUP CO.,LTD.			
	1.2	Typbezeichnung Hersteller		CPD380-XHJG	CPD400-XHJG	CPD460-XHJG	CPD480-XHJG
	1.3	Antrieb elektrisch (Batterie & Netz), Diesel, Benzin, Gas		Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
	1.4	Bedienung (Hand, angeschoben, sitzend, stehend, Kommissionierer)		Sitzend	Sitzend	Sitzend	Sitzend
	1.5	Zulässige Last	kg	38000	40000	46000	48000
	1.6	Abstand Lastmittelpunkt	c (mm)	1200	1200	1200	1200
	1.8	Lastabstand, Mittelpunkt der Antriebsachse zur Gabel	x (mm)	1290	1290	1300	1300
	1.9	Radstand	y (mm)	5500	5500	5500	5500
	2.1	Einsatzgewicht	kg	57000	58000	62000	64500
Gewicht	2.2	Achslast beladen (vorne, hinten)	kg	83500/11500	86900/11100	97600/10400	10170/10800
	2.3	Achslast unbeladen (vorne, hinten)	kg	28200/28800	28700/29300	30700/31300	31900/32600
Reifen, Chassis	3.1	Reifen (Vollgummi, superelastisch, Luftreifen, Polyurethan)		Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen
	3.2	Reifengröße vorne		18.00-25-40PR	18.00-25-40PR	18.00-25-40PR	18.00-25-40PR
	3.3	Reifengröße hinten		18.00-25-40PR	18.00-25-40PR	18.00-25-40PR	18.00-25-40PR
	3.5	Räder, Anzahl vorne / hinten (x= angetrieben)		4x/2	4x/2	4x/2	4x/2
	3.6	Profil vorne	b10 (mm)	3050	3050	3050	3050
	3.7	Profil hinten	b11 (mm)	2790	2790	2790	2790
Abmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/ Gabelträger vorne/hinten	α/β (°)	6/10	6/10	6/10	6/10
	4.2	Höhe, Hubgerüst abgesenkt	h1 (mm)	4600	4600	5000	5000
	4.3	Freier Hub	h2 (mm)	125	125	140	140
	4.4	Hub	h3 (mm)	4000	4000	4000	4000
	4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	6570	6570	6970	6970
	4.7	Höhe Fahrerschutzdach STD	h6 (mm)	4120	4120	4120	4120
	4.8	Sitz-Standhöhe	h7 (mm)	2880	2880	2880	2880
	4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)	880	880	880	880
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	10470	10470	10480	10480
	4.2	Länge einschl. Gabelrücken	l2 (mm)	8030	8030	8040	8040
	4.21	Gesamtbreite	b2 (mm)	4215	4215	4215	4215
	4.22	Gabelabmessungen	s/e/l (mm)	125/300/2440	125/300/2440	140/300/2440	140/300/2440
	4.24	Breite Gabelträger	b3 (mm)	3350	3350	3350	3350
	4.31	Bodenfreiheit, beladen, unter Hubgerüst	m1 (mm)	220	220	220	220
	4.32	Bodenfreiheit, Achsmittelpunkt	m2 (mm)	390	390	390	390
	4.34.1	Gangbreite für Paletten 1800	Ast (mm)	11500	11500	11500	11500
	4.34.2	Gangbreite für Paletten 2400	Ast (mm)	11500	11500	11500	11500
	4.35	Wendekreis	Wa (mm)	7500	7500	7500	7500
	4.36	Innerer Wendekreis	b13 (mm)	1000	1000	1000	1000
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit beladen, unbeladen	km/h	24/24	24/24	23/24	23/24
	5.2	Hubgeschwindigkeit beladen, unbeladen	m/s	0.32/0.35	0.32/0.35	0.30/0.32	0.30/0.32
	5.3	Absenkgeschwindigkeit beladen, unbeladen	m/s	0.35/0.35	0.35/0.35	0.35/0.35	0.35/0.35
	5.6	Max. Deichselzugkraft beladen, unbeladen	N	230000	230000	230000	230000
	5.8	Max. Steigfähigkeit beladen, unbeladen	%	20/25	20/25	20/25	20/25
	5.9	Max. Beschleunigung beladen, unbeladen	s	6.2/5.2	6.2/5.2	6.5/5.5	6.5/5.5
	5.1	Betriebsbremse		Nassbremssystem(WDB)			
		Parkbremse		SAHR Parkbremse			
Elektr. Maschine	6.1	Leistung Antriebsmotor S9 60 min	kW	214/380	214/380	214/380	214/380
	6.2	Leistung Hubmotor bei S9 15%	kW	2 X 89/160	2 X 89/160	2 X 89/160	2 X 89/160
	6.4	Batteriekapazität	kWh / Ah	423/684	423/684	423/684	423/684
		Nominalspannung	V	618	618	618	618
	6.5	Batteriegewicht	kg	3500	3500	3500	3500
Sonstiges	10.1	Betriebsdruck für Anbauteile	MPa	21	21	21	21
	10.2	Ölvolumen für Anbauteile	l/min	125	125	125	125
	10.3	Kapazität Hydrauliktank (Ablauf & Nachfüllen)	liter	520	520	520	520
	10.7	Schalldruck bei Fahrersitz	dB (A)	70	70	70	70



Ast=l6+Wa+x+a L6: Lastlänge a: Freiraum (200mm)

